Capacidad productiva

Los límites de nuestras máquinas en una sola página: dimensiones, espesores y fuerza. Sirve para ver enseguida si podemos trabajar tu pieza.

División chapa – Módena

Via Olanda 2, 41122 Módena (Italia)

Corte láser

Máquina	Potencia láser	Área de trabajo	Acero	Acero inoxidable	Aluminio	Precisión	Carga y descarga
TruLaser 3030 L49	4000 W	3000 × 1500 mm	20 mm	15 mm	10 mm	± 0,1 mm	Automática
TruLaser TLF 3000 Turbo	3000 W	3000 × 1500 mm	15 mm	8 mm	—	± 0,1 mm	Manual
TruLaser TLF 5000	5000 W	6000 × 2000 mm	15 mm	15 mm	10 mm	± 0,1 mm	Manual

Plegado

Máquina	Longitud máxima	Profundidad de cuello	Fuerza de plegado
COLGAR 7000L	6000 mm	500 mm	800 t/m
PG 4000L OCA42 320	4000 mm	500 mm	350 t/m
CBC 3000L	3000 mm	500 mm	250 t/m
COLGAR 3000L	3000 mm	350 mm	100 t/m
COLGAR 6000L	—	500 mm	250 t/m
PG 1250L	1250 mm	500 mm	60 toneladas por metro

En la PG 1250L el espesor máximo es de 8 mm (pliegues a 90° incluso en piezas pequeñas), con 4 ejes y una anchura interior de 1000 mm.

Roscado

Máquina	Potencia	Alimentación	Ciclos de trabajo
Roscadora eléctrica LTF	1,2 kW	230 V	Automáticos o manuales

Tratamientos térmicos – Bazzano

Via Castelfranco 48, Bazzano (Valsamoggia)

- Bonificado
- Normalizado
- Recocido

Los tratamientos se realizan sobre aleaciones metálicas, según la especificación del cliente. Calidad certificada ISO 9001:2015.

Para los detalles de un trabajo concreto, escríbenos: te responderemos con un presupuesto.