Produktionskapazitäten

Die Grenzen unserer Maschinen auf einer Seite: Abmessungen, Dicken und Kraft. Nützlich, um sofort zu sehen, ob wir Ihr Teil bearbeiten können.

Geschäftsbereich Blechbearbeitung – Modena

Via Olanda 2, 41122 Modena

Laserschneiden

Maschine	Laserleistung	Arbeitsbereich	Stahl	Edelstahl	Aluminium	Präzision	Be- und Entladen
TruLaser 3030 L49	4000 W	3000 × 1500 mm	20 mm	15 mm	10 mm	± 0,1 mm	Automatisch
TruLaser TLF 3000 Turbo	3000 W	3000 × 1500 mm	15 mm	8 mm	—	± 0,1 mm	Manuell
TruLaser TLF 5000	5000 W	6000 × 2000 mm	15 mm	15 mm	10 mm	± 0,1 mm	Manuell

Abkanten

Maschine	Maximale Länge	Ausladung	Abkantkraft
COLGAR 7000L	6000 mm	500 mm	800 t/m
PG 4000L OCA42 320	4000 mm	500 mm	350 t/m
CBC 3000L	3000 mm	500 mm	250 t/m
COLGAR 3000L	3000 mm	350 mm	100 t/m
COLGAR 6000L	—	500 mm	250 t/m
PG 1250L	1250 mm	500 mm	60 Tonnen pro Meter

An der PG 1250L beträgt die maximale Dicke 8 mm (90°-Biegungen auch an kleinen Teilen), mit 4 Achsen und 1000 mm Innenbreite.

Gewindeschneiden

Maschine	Leistung	Stromversorgung	Arbeitszyklen
Elektrische Gewindeschneidmaschine LTF	1,2 kW	230 V	Automatisch oder manuell

Wärmebehandlung – Bazzano

Via Castelfranco 48, Bazzano (Valsamoggia)

- Vergüten
- Normalglühen
- Glühen

Die Behandlungen werden an Metalllegierungen nach Kundenspezifikation durchgeführt. Qualität zertifiziert nach ISO 9001:2015.

Für die Details eines bestimmten Auftrags schreiben Sie uns: Wir antworten mit einem Angebot.